

TOP II ²

Système d'agréage des melons par contrôle des sucres et des calibres

TOP II est une nouvelle génération de machine à contrôler la teneur en sucres et le calibre des melons.

A la vitesse de 2000 pièces / heure, **TOP II** détermine les poids et degré brix de chaque fruit.

En liaison avec son ordinateur, **TOP II** dispose des fonctions nécessaires à la gestion des lots de production. Elle édite pour chaque échantillon un état de la répartition en calibre et teneur en sucres des fruits testés.

Son informatique permet de mémoriser les données mesurées, de les classer sous forme de journal ou de récapitulation, de les imprimer et de les exporter vers la plupart des systèmes de gestion existants.



Conçue pour travailler dans les conditions les plus sévères, **TOP II** est totalement inoxydable, insensible à la poussière et à l'humidité, son entretien est simplifié, son utilisation est facilitée par son écran tactile et son ergonomie étudiée.





SETOP
 248, Rte du Moulin de Losque
 84300 CAVAILLON
 ☎ 33 0 490 76 15 34
 📠 33 0 490 71 82 01
 www.setop.eu
 info@setop.fr

UN OUTIL DE GESTION EFFICACE !

Premier maillon de la traçabilité !

TOP II permet en quelques minutes d'être informé de la qualité générale d'un arrivage, en calibre et teneur en sucres.

TOP II est constituée d'une platine de prélèvement accouplée à un convoyeur, d'un ordinateur et d'une imprimante.

Le convoyeur est doté d'un dispositif de pesage des melons.

L'analyse de la teneur en sucres est faite suivant le procédé « TOP » qui permet une analyse rapide et précise sans risque d'altérer le potentiel de conservation du fruit.

Les fruits analysés ne sont pas gaspillés et peuvent être commercialisés.

Chaque melon déposé sur le convoyeur est pesé, puis, une micro-carotte de chair est prélevée, analysée, et replacée dans le fruit ceci en une fraction de seconde (0,95 seconde).

Entre chaque analyse, tous les éléments du process sont automatiquement lavés et désinfectés.

Le tout est effectué en liaison avec un ordinateur qui comptabilise et édite les résultats.

ETAT D'AGREAGE MELONS			
Date :	01/01/00	N° de Lot 1	
Producteur	DUPONT	N° de Bon :	102541
Variété :	MATISSE	Poids Total :	5350
		Nb. Fruits	25
Répartition par Calibres		Répartition par IR	
g.	Poids	% Fds	Nb.
- 350g	0	0	
350-450	0	0	- 8 °x
450-550	0	0	8 - 10 °x
550-650	0	0	10-12 °x
650-800	0	0	12-14 °x
800-950	0	0	+ 14 °x
950-1100	0	0	
1100-1300	0	0	
+ 1300	0	0	
Poids Moyen Global		758	I.R. Moyen : 12

Le programme informatique permet de saisir les coordonnées du lot testé : N° de Bon, Nom du Producteur, Poids total, Tare, Variété ... et se charge de calculer la répartition en Kg. de l'ensemble du lot ainsi que la répartition en teneur en sucres de l'échantillon suivant des tranches paramétrables choisies: -8°brix, 8-10°brix, 10-12°brix, 12-14°brix ... par exemple.

L'état imprimé par TOP II est une aide précieuse à la gestion des arrivages, le stockage, leur mise en production, il constitue le premier maillon d'une traçabilité produit bien organisée.

